



TECHNISCHE MITTEILUNG Nr.: 19a

Datum: 23. Oktober 2003

Gegenstand:

Kontrolle und Austausch von Anlasserscheiben

betroffene Geräte:

- Motor SS 2100 H1S, LBA Geräte-Nr. 4608
- Motor S 2100-1-SS1, LBA Geräte-Nr. 4608

- Motor SF 2500 H1S, LBA Geräte-Nr. 4580
- Motor S 2500-1-FS1, LBA Geräte-Nr. 4580

- Motor SH 2500 H1S, LBA Geräte-Nr. 4580
- Motor S 2500-1-HS1, LBA Geräte-Nr. 4580

- Motor ST 2500 H1S, LBA Geräte-Nr. 4580
- Motor S 2500-1-TS1, LBA Geräte-Nr. 4580

- Motor ST 2500 H2S, LBA Geräte-Nr. 4580
- Motor S 2500-2-TS1, LBA Geräte-Nr. 4580

Anlass:

Durch Resonanzen der Anlasserscheibe sind bei Verwendung bestimmter Motor-Propeller-Kombinationen Rissbildungen und Brüche des Anlasserkranzes festgestellt worden.

Dringlichkeit:

Sofort, vor der nächsten Vorflugkontrolle

Maßnahmen:

Bei allen oben aufgeführten Geräten sind die geschweißten Anlasserscheiben (Art.-Nr.08000338, 08000343, 08000343S) durch eine Sichtprüfung auf Risse im Anlasserkranz und an den Schweißstellen im Abstand von 25 Betriebsstunden zu überprüfen, im Bordbuch zu dokumentieren und bei Rissbildung vor dem nächsten Flug, durch Verwendung einer neuen Anlasserscheibe (Art.-Nr.08000380) zu wechseln. Das Auswechseln der Anlasserscheibe ist gemäß Reparatur-Anleitung "Wechseln der Anlasserscheibe" vom Hersteller oder einem autorisiertem LTB durchzuführen. Die Seite 32 im Flughandbuch ist auszutauschen.

Diese TM ist Gegenstand der LTA 2003-250.

Bei Verwendung einer neuen Anlasserscheibe mit aufgeschumpftem Zahnkranz (Art.-Nr.08000380) sind Sichtkontrollen laut Betriebshandbuch in Abständen von 100 Stunden erforderlich. Sie sind von dieser TM nicht betroffen.

SAUER FLUGMOTORENBAU GMBH
Geschäftsführer M. Manthey
Handelsregister Mainz 14 HRB 3425

Luftfahrt Bundesamt
Stefan Ebert