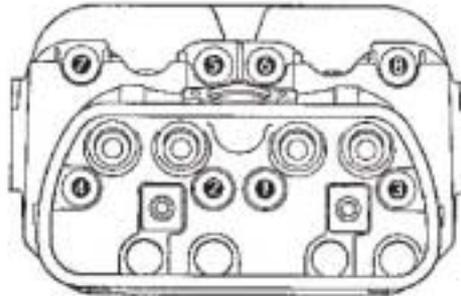




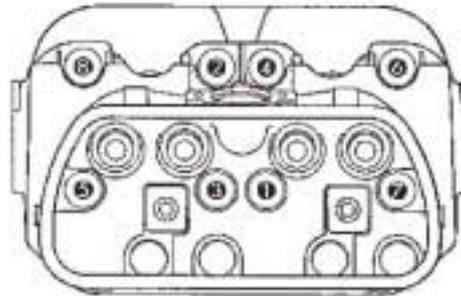
Anziehen von Zylinderkopfmuttern

1. Muttern zunächst leicht vorspannen.
2. Mit Drehmomentschlüssel in nachstehender Reihenfolge mit 10 Nm anziehen.

Auf einwandfreien Sitz der Stößelschutzrohre achten!



3. Muttern in nachstehender Reihenfolge mit 25 Nm Anzugsdrehmoment festziehen.



Kompressionsdruckwerte: (bar Überdruck)

<u>Motortyp</u>	<u>Neu</u>	<u>Verschleißgrenze</u>
S 1800	7-10	7
S 2100	8-11	8
S 2500	8,5-11,5	8,5

Zulässiger Unterschied zwischen sämtlichen
Zylindern: 2 bar

Differenzdruckmethode

Bei dieser Methode sollte der Druckunterschied zwischen dem eingestellten Druck und dem angezeigten Druck des Zylinders nicht unter 20 % liegen.

(normaler Einstelldruck: ca. 5,6 bar (80PSI))